



Estes componentes destinam-se a procedimentos especializados, que deve ser executado por profissionais devidamente habilitados, e apenas para o fim a que se destinam.

O produto não deve ser utilizado caso a embalagem esteja violada, ou que tenham as informações do rótulo ilegível. Produto não estéril, esterilizar antes do uso.

Produto de uso único. O reuso não garante a sua segurança e eficácia, e isenta qualquer garantia dos produtos relacionados.

DESCRIÇÃO

O componente de Base CoCr compõe-se de uma base metálica utilizada como molde de trabalho para a fundição das próteses que serão reabilitadas sobre os implantes ou componentes intermediários. Sua estrutura plástica possibilita o laboratório cortar os excessos e definir a forma desejada da futura prótese a ser encaçada. A base metálica preserva o encaixe usinado da peça para uma melhor adaptação sobre o implante ou os componentes intermediários. Possui duas opções de encaixe, Rotacional (RT - sem hexágono para próteses de múltiplos elementos) e Antirrotacional (AR - com hexágono para próteses unitárias), sendo fixado diretamente no implante ou intermediário através do parafuso de fixação.

COMPOSIÇÃO

A base do componente de base metálica é fabricada em liga de CoCr (Cobalto Cromo) e seu corpo cilíndrico fabricado em polímero.

INDICAÇÕES DE USO

São Indicados para pacientes com ausência unitária, parcial ou total dos dentes. A função do componente é servir como pilar de sustentação para receber a prótese fixa ou removível.

MODO DE USO

- Selecionar o diâmetro de acordo com a necessidade do caso;
- Remover produto da embalagem e verificar a integridade do produto;
- Posicionar o componente protético de base metálica CoCr sobre o análogo e/ou intermediários e modificar respeitando os espaços protéticos do modelo, preparar a inclusão e realizar a fundição;
- Esterilizar em autoclave;
- Rosquear a prótese no implante até seu completo assentamento;

FORMA DE APRESENTAÇÃO

Este produto é fornecido unitariamente, acondicionado em embalagem primária tipo blister e secundária em envelope de papel cartão, com rótulo adesivado no verso contendo informações para sua correta identificação.

ESTERILIZAÇÃO

Após o processo de fundição realizado no laboratório a prótese deverá ser esterilizada sob a forma de calor úmido saturado (Autoclave) à temperatura de 121°C (249.8 °F) durante 15 minutos ou ainda à temperatura de 132°C (269.6 °F) durante 3 minutos, de acordo com as recomendações da norma ISO 17665 - Esterilização de produtos para saúde - Vapor.

CONTRA INDICAÇÕES

O produto não tem contraindicação quando utilizado de acordo com a finalidade e instruções de uso.

CONDIÇÕES DE ARMAZENAMENTO

Os componentes devem ser armazenados em local limpo, seco, arejado e ao abrigo da luz do sol a uma temperatura ambiente em sua embalagem original.

DESCARTE DE MATERIAIS

Antes de descartar os produtos e materiais utilizados no procedimento de instalação dos componentes, o profissional deverá consultar e cumprir a legislação ou norma vigente.

PRAZO DE VALIDADE / LOTE

Este produto tem prazo de validade indeterminado. Data de fabricação e lote, vide rotulagem.

SIMBOLOGIA

Fabricante



Data de fabricação



Prazo de validade



Número do lote



Código do produto



Não estéril



Não reutilizar



Consultar instruções de uso



Manter seco



Manter ao abrigo do sol



Não utilizar se a embalagem estiver danificada

Registro Anvisa: 81843139001