

**Transferente de moldagem**

Estes componentes destinam-se a procedimentos especializados, que deve ser executado por profissionais devidamente habilitados, e apenas para o fim a que se destinam.

O produto não deve ser utilizado caso a embalagem esteja violada, ou que tenham as informações do rótulo ilegível. Produto não estéril, esterilizar antes do uso.

Produto de uso único. O reuso não garante a sua segurança e eficácia, e isenta qualquer garantia dos produtos relacionados.

DESCRIÇÃO

O transferente de moldagem consiste em um pilar com conexão para implante ou componente intermediário. Apresenta-se de duas maneiras, em moldreira aberta (MA) em que o parafuso de trespasses ficará fora da moldagem e em moldreira fechada (MF) em que o parafuso de trespasses ficará em seu interior. Podem ser diretos do implante ou sobre os pilares intermediários.

COMPOSIÇÃO

O transferente de moldagem é fabricado em aço inox.

INDICAÇÕES DE USO

O transferente de moldagem é indicado para casos de reabilitação oral em que se faz necessária à reprodução do posicionamento do implante ou pilar intermediário que está na boca do paciente para o modelo que será trabalhado em consultório ou laboratório.

MODO DE USO

- Fazer a seleção prévia do transferente adequado à técnica de moldagem, ao tipo de moldagem e ao componente a ser utilizado.

- Rosquear o transferente no componente que se deseja transferir para o modelo.

- Utilizar a técnica de moldagem para obter um molde com a posição exata do transferente.

- Retirar o transferente da boca do paciente e encaixar na posição no molde obtido.

- Encaixar o análogo do componente a ser transferido no molde rosqueando-o no transferente.

- Vazar o gesso para obter o modelo de trabalho contendo a réplica do componente na posição em que este se encontra originalmente na boca.

FORMA DE APRESENTAÇÃO

Este produto é fornecido unitariamente, acondicionado em embalagem primária tipo blister e secundária em envelope de papel cartão, com rótulo adesivado no verso contendo informações para sua correta identificação.

ESTERILIZAÇÃO

Esterilizar sob a forma de calor úmido saturado (autoclave) à temperatura de 121°C (249.8 °F) durante 15 minutos ou ainda à temperatura de 132°C (269.6 °F) durante 3 minutos, de acordo com as recomendações da norma ISO 17665 - Esterilização de produtos para saúde - Vapor.

CONTRA INDICAÇÕES

O produto não tem contraindicação quando utilizado de acordo com a finalidade e instruções de uso.

CONDIÇÕES DE ARMAZENAMENTO

Os componentes devem ser armazenados em local limpo, seco, arejado e ao abrigo da luz do sol a uma temperatura ambiente em sua embalagem original.

DESCARTE DE MATERIAIS

Antes de descartar os produtos e materiais utilizados no procedimento de instalação dos componentes, o profissional deverá consultar e cumprir a legislação ou norma vigente.

PRAZO DE VALIDADE / LOTE

Este produto tem prazo de validade indeterminado. Data de fabricação e lote, vide rotulagem.

SIMBIOLOGIA

Fabricante



Data de fabricação



Prazo de validade



Número do lote



Código do produto



Não estéril



Não reutilizar



Consultar instruções de uso



Manter seco



Manter ao abrigo do sol



Não utilizar se a embalagem estiver danificada

Registro Anvisa: 81843130001